

# BANCHETUL SOCIETATEI

din 24 Februarie 1890

În ședința de la 12 Februar, Comitetul a decis a serba în fie-care an, prin un banchet, ziua de 19 Decembre, data înființării Societății, cum însă acea dată trecuse deja, la luarea decisiunii, s'au fixat prin excepțiune, pentru anul 1889 ziua de 24 Februarie 1890.

A insista asupra utilității — ca să-i zicem așa—a unui banchet anual, credem că este de prisos, participarea unui număr de membri atât de mare și urările celor absenți, probează în deajuns că ideea a fost fericită și de toți împărtășită — și în adevăr, Societatea Politehnică, care numără în sânul ei membri răspândiți în toată țara, prin întrunirile ce se țin anual de mai multe ori, prezintă ocaziune, aproape exclusiv, numai celor domiciliați în București de a se întâlni, de a se cunoaște și de a strânge legăturile de colegialitate. Era dar nevoie a se fixa anual o zi, în care toți membri să-și dea întâlnire — și care zi nu putea fi mai bine aleasă de cât acea a înființării Societății adevărată 19 Decembrie.

O dată decisiunea luată de a ne întruni anual, în un banchet ni se impunea o datorie, anume acea de a invita pe D-nu Ministru al Lucrărilor Publice cu care Societatea noastră trebuie să stea în un strâns raport și sub a cărui patronaj trebuie să rămâie. Nu trebuie să uităm că Societatea noastră a fost înființată în urma inițiativei și stăruinței unui Ministru de Lucrări Publice, regretatul general Dabija, și a cărui intențiune era, de a da Societății cea mai importantă și frumoasă misiune, în cea, ce privește lucrările publice la noi în țară.

Comitetul s'au achitat de astă datorie și D-nu ministru Lucrărilor Publice au răspuns cu cea mai mare bună voință invitațiunii noastre.

La acest prim banchet au participat.

Ca președinte de onoare Ministru Lucrărilor publice, D-nu Alex. Marghiloman și din membri Societății, următorii: DD. Angelly A., Antoniu Al., Antonescu P., Argintoianu B., Assan G. G., Assan G. V., Bădescu F. A., Balaban E., Beleş A., Berlescu, A., Bujoi E., Bunescu C., Burgheni A., Cerkez Gr., Cerkez N., Cepescu D., Cireșanu D., Cioculescu N., Cantacuzino G. I., Caracostea G.,

Carcalechi N., Carcalechi S., Casimir Gr., Chiriac A., Cotescu Al., Cristian Pascal, Cucu St. N., Danielopolu V., Danelescu D., Danelescu I., Davidescu Al., Davidescu C., Dimitrescu A., Don I., Dobrovici A. I., Dragu Th., Duca Gh., Duperex Ed., Frangulea M., Frunză Gh., Galea N., Galerii G., Gheorghiu St., Gottereau P., Gramaticescu Colonel, Guran C., Herjeu N., Hudic Tigran, Ionescu A., Ionescu I., Istrati C. Dr., Istrati V., Juhl Jeppe Lupașcu L., Maimarol D., Mareș Maior, Mareș Al., Marin H., Mavraki A., Maxențian N., Manescu C., Miclescu E. Mincu I., Negrescu L., Nicolau C., Oppler R., Opran G., Ottolescu Sc., Paciurea M., Papadopolu Y., Papadopolu M., Pavelescu I., Petrescu N., Poenaru D., Poenaru G. R., I Popovici, G. Puscariu, I. Radu E. Radovici P. Rômnicianu M. M., Saligny O. Anghel, Saligny O. Alfons, Săvulescu A., Schlawe H., Savescu I., Silberberg I., Sinescu C., Steopoe D., Stirbei N., Tassain, Tasian Dimitrescu, Teișanu J. Țerușanu P., Tzăpârdea C., Ulahalo B., Varnav Sc., Vraghiotti At., Wolff T., Zahariad P., Zanne N.

Primul toast a fost ridicat de D-nu Președinte al societății Gh. Duca în sănătatea M. M. L. L. Regelui și Regina și a A. S. R. Principele Ferdinand

În urmă D-nu M. M. Rômnicianu vice-președintele societății au adresat d-lui Ministru cam următoarele cuvinte :

«Domnule Ministru, Societatea Politehnică în dorința ce are de a strânge și mai mult legăturile de colegialitate ce există între membrii săi, se întrunește astăzi în primul său banchet anual.

«Această serbare a Societății Politehnice, Societate înființată și recunoscută de utilitate publică, prin inițiativa și stăruințele Ministerului de Lucrări Publice, mult regretatul general Dabija, nu putea fi mai bine presădată de cât tot de Ministerul Lucrărilor Publice sub auspiciile căreia ea trebuie să rămâie și pe viitor.

«Suntem, fericiți Domnule Ministru, de participarea Domniilor-Voastre la acest banchet și vă mulțumim de buna-voință cu care ați răspuns invitațiunii noastre.

„Interesul ce Domnia-Voastră puneți, Domnule Ministru, „pentru dezvoltarea lucrărilor tehnice, și mai presus de „toate dorința ce aveți pentru realizarea progreselor Țărei, progres la care tind și Societatea Politehnică, ne „asigură, Domnule Ministru, că vom găsi în Domnia-voastră, sprijinul de care Societatea noastră are nevoie „pentru dezvoltarea ei. În numele dar al Societății dați-mi voe, Domnule Ministru, a Vă mulțumi încă o dată și a închina un pahar în sănătatea Domniei-voastre.”

La ăst toast D-nu Ministru a răspuns, bând pentru progresul Societății Politehnice.

D-nu I. G. Cantacuzino, fost președinte al Societății, au mulțumit D-lui Minisru și au ridicat un toast pentru solidaritatea membrilor corpului tehnic, solidaritate ce se afirmă în fie care zi.

D-nu M. Paciurea au ridicat un toast în sănătatea inginerilor ce au participat la lucrările din țară, și activității cărora datorește corpul tehnic pozițiunea ce s'au stabilit.

D-nu C. Guran a ridicat un toast în sănătatea foștilor președinți ai societății, și pentru strângerea legăturilor de cordialitate între membrii societății.

D-nu Gh. Duca provocat de D. Chiriac care îi ridică un toast ca fondatorul școlii naționale de poduri și sosele, bea în sănătatea tinerilor ingineri, care vor veni într-o zi a lua locul acelora ce au început campania în țară.

D-nu Colonel Gramaticescu ridică inginerilor un toast din partea armatei și care în un caz de resboi, vor coopera puternic împreună, pentru apărarea țerei.

S'au ridicat încă toasturi de D-nii Maxențian, Dobrovici, Gottereau, Cucu, Mincu, Cioculescu, Balaban și d-nu Al. Marghiloman care a închis seria, mulțumind Societății Politehnice pentru primirea ce i-au făcut.

La 11<sup>1/2</sup> Ministru s'au retras, membri Societății s'au separat după miezul nopții, cei mai puțin grăbiți încă mai târziu, ducând cu toți un bun suvenir a acelei sări și promițând a se regăsi din nou cu ocazia viitorului banquet, adică la 19 Decembre viitor.

### *O vizită la arsenalul din București*

Luni 26 Februarie, la orele 2 p. m. Societatea Politehnică, reprezentată prin un număr de peste 40 membri, sub conducerea D-lui Vice-Președinte M. Rômniceanu, a vizitat arsenalul din București, și care vizită este începutul excursiunelor noastre.

Mai înainte de a începe darea noastră de seamă, îndeplinim o datorie mulțumind atât d-lui colonel Popescu, directorul arsenalului pentru primirea bine-voitoare ce a făcut cererei noastre, cât și D-lui Angelly, inginerul arsenalului și membru al Societății, și care cu o bună-voință deosebită s'au pus la dispoziția noastră, conducându-ne prin diferitele ateliere, dându-ne explicațiunile necesare, și tot D-lui Angelly îi datorim niște note, după care facem darea noastră de seamă.

\* \* \*

Arsenalul din București este situat pe dealul Spirei, la sud-estul orașului, ocupând o suprafață totală de 98500 m<sup>2</sup> din care 36000 m<sup>2</sup> suprafață acoperită, pentru ateliere și magazii.

Forța motrice este furnisată de 9 mașini cu vapori, și dând o forță totală de 300 H. P., 12 casane, având o suprafață de încălzit de 550 m<sup>2</sup> furnisează vaporul necesar mașinilor, ciocanelor, serviciul de încălzire etc.

Atelierele sunt în număr de zece și anume: atelier de tâmplărie, rotărie, ferărie, turnătorie, atelier mecanic, atelier pentru fabricarea proiectililor, atelier de scule, de armurierie, atelier de montaj și de vâpsitorie.

*Atelierul de tâmplărie* ocupă o suprafață de 2034 m<sup>2</sup> utilagiul său e compus din 40 mașini diverse, putând ocupa 200 lucrători și confecționează într-o lună 120 trăsuri 1500 lăzi pentru cartușe, 200 lăzi pentru scule și a face toate reparațiunile materialului în serviciu.

*Atelierul de rotărie* anexat celui de tâmplărie posedă 25 mașini speciale la fabricarea roților, 30 mese de lucrători, și poate ocupa 80 lucrători, producând pe lună 500 la 600 roți și reparațiile necesare întreținerii materialului în serviciu.

*Atelierul de ferărie* coprinde 65 furnale, 2 furnale pentru pachete, 2 pentru sudare, 10 ciocane cu vapori, diverse mașini, ferestraie etc.

Fabricațiunea consistă principalmente în :

- 1) fabricarea pieselor de ferărie necesare lucrărilor ce se execută la arsenal, adică aproape 30 klg. de piese pe zi.
- 2) În fabricarea șrapnelor, aproape 200 pe zi.
- 3) În fabricarea ferului întrebuințat la diverse construcțiuni, utilizându-se resturile de bucăți și ferul vechiu.

Acest atelier poate ocupa 160 lucrători.

Atelierul de turnătorie destinat la turnarea proiectilelor și a pieselor mecanice posedă ca utilagiu 2 cupatoare, putând topi 2000 până la 3000 kg. pe oră, 4 poduri mișcătoare, o macara.

Producțiunea zilnică se poate ridica până la 300 proiectile și 2000 kg. de piese mecanice. Personalul întrebuințat constă din 120 lucrători.

O turnătorie de bronz este anexată acestui atelier, ocupând 30 lucrători, și putând turna în mijlocie 600 kg. pe zi.

Atelierul mecanic posedă 70 mașini utile și poate satisface la fasonarea pieselor brute, laminate de atelierele de ferărie și turnătorie, el ocupă o suprafață de 1500 m<sup>2</sup>, întrebuințând 75 lucrători.

*Atelierul de montaj* în care se execută montarea pieselor confecționate de celelalte ateliere și are 20 mașini utile.

Acest atelier ocupă o suprafață de 1900 m<sup>2</sup> întrebuințând 180 lucrători.

*Atelierul de proiectile*, destinat la fabricarea proiectilelor, posedă un utilagiu perfecționat și foarte complet permițând o fabricare zilnică de 500 proiectile (300 obuse și 200 șrapnele) utilagiul său constă din 45 mașini.

Acestui atelier este anexat acel de fabricarea puștelor, posedând 38 mașini utile și permițând o fabricare zilnică de 600 de puști, întrebuintând 160 lucrători.

*Atelierul de utilaj și precisiune*, destinat la confecționarea și întreținerea uneltelor necesare celorlalte ateliere, posedă o instalare foarte completă, cu mașini perfecționate și de precisiune.

*Atelierul de armurărie* este dispus principalmente pentru reparațiunea armelor în serviciu.

\* \* \*

Transportul materialelor din magazii în ateliere, a pieselor în fabricațiune se face cu ajutorul unei căi ferate care servește toate părțile arsenalului.

Încălzirea atelierelor și a biuroului de administrație se face prin sobe cu vapori.

În resumat arsenalul poate ocupa 1500 lucrători și cu mașinile perfecționate ce le posedă poate produce :

1200 trăsuri de artilerie pe an, 500 proiectile pe zi (300 obuse și 200 șrapnele)

Toate lucrările de reparațiune și întreținere a materialului de artilerie actualmente în serviciu.

În afară de acesta, arsenalul armatei întreprinde pentru industria privată, construcțiunea și reparațiunea mașinelor de tot soiul, turnarea de piese mecanice, de piese de șarpante, coloane suporturi etc.