

FABRICI DE VAR HYDRAULIC DIN BREAZA ȘI COMARNIC (PRAHOVA)

A DOMNILOR

ERNEST MANOËL & OBLED

CELE MAI MARI ȘI MAI VECHI DIN VALEA PRAHOVEI

Producția anuală 20,000 tone

Varul hydraulic, fabricat în aceste fabrici este *garantat în mod absolut* de prima calitate, constant uniform, fiind experimentat înainte de a fi predat la laboratorul fabricii.

Garantăm o rezistență progresivă și copiam mai jos rezultatele constatate la laboratorul Onor Școalei de Poduri și Sosele din București cu certificatul No. 455, din 7/19 August 1895.

Certificat

„Rezultatele obținute la examinarea de 28 zile a probei de var hydraulic, semnată „G. B.” prezentată spre examinarea Laboratorului de Chimie al Școalei de Poduri și Sosele de D-nul E. Manoël, fabricant de var, în Comarnic și Breaza, cu petițiunea înregistrată la No. 343 în 1/13 Iulie 1895.

1. Greutatea volumetrică.

„Un decimetru cub de var hydraulic cântărește, afănat 766 grame, indelat 1180 grame.

2. Densitatea.

„Densitatea determinată cu aparatul «Schumann» este 2.85.

3. Granulositatea.

„Varul hydraulic cernut cu un system de 2 site, din care una cu 900 ochiuri, iar cea-laltă cu 5000 ochiuri pe centimetru pătrat lasă:

„residuu pe sita de 900 ochiuri	31.0%
„ „ „ „ „ 5000 „	11. „
„trece prin sita de 5000 „	58. „
	100.

4. Prisa.

„Pasta făcută din var hydraulic cu 4% apă și examinată cu acul «Vicat» se întărește în 25 ore, 10 minute.

5. Rezistența la tracțiune.

„Pentru constatarea rezistenței la tracțiune, s'a confecționat 80 briquete, din care 40 din var hydraulic pur cu 33% apă, iar din mortar (1 var hydraulic și 3 nisip eormal german) cu 11.5% apă.

„După 72 ore de la confecționarea briquetelor (în acest interval au fost acoperite cu hârtie umedă), jumătate din numărul fie-cărui grup de 40 s'a conservat. Cîtrele din următorul tabel indică forța în chilograme sub influența căreia s'a produs rupțura pe centimetru pătrat de secțiune cu aparatul normal «Michaelis» briquetele avînd o secțiune de 5 centimetri pătrați

Briquete de var hydr. pur 33% apă.				
	7 zile	28 zile	7 zile	28 zile
CONSERVATE ÎN				
	APA		AER	
1	10.0	20.0	12.0	18.0
2	10.5	19.0	11.0	18.0
3	10.5	18.5	12.0	17.5
4	11.5	20.0	11.5	16.5
5	11.0	19.5	11.5	16.0
6	10.5	18.0	11.0	17.5
7	11.0	19.0	18.5	17.5
8	10.5	21.0	11.0	16.6
9	10.0	20.0	11.5	17.0
10	11.0	19.2	12.5	18.5
Suma	106.5	194.5	116.5	173.0
Media	10.65	19.45	11.65	17.30

Briquete de mortar (1.3) cu 11.5% apă				
	7 zile	28 zile	7 zile	28 zile
CONSERVATE ÎN				
	APA		AER	
1	3.0	10.5	4.0	9.5
2	3.0	11.0	3.5	11.0
3	3.5	11.5	4.5	10.0
4	3.0	11.5	3.0	9.5
5	3.5	9.5	3.5	8.5
6	4.0	11.0	4.0	10.0
7	4.5	11.0	4.0	10.0
8	3.5	11.5	4.5	9.5
9	3.0	11.0	3.5	9.0
10	4.0	11.5	3.5	10.0
Suma	35.0	109.0	39.0	95.5
Media	3.50	10.90	3.90	9.55

6. Constanța volumului.

„Pentru constatarea constanței volumului s'au confecționat 4 galetе din var hydraulic cu 40% apă.

„După 72 ore de la confecționarea lor, două s'au confecționat în apă, iar cele-lalte două s'au expus în timp de 6 ore la o temperatură de 120° cels. *Toate s'au comportat bine.*

„p. Șeful Laboratorului de Chimie.

(ss) Gr. Pfeiffer.

București 719 August 1895.

p. Director

(ss) N. I. Popescu.

Ast-fel probăm că varul nostru îndeplinește toate condițiunile cerute prin caetele de sarcine ale Onor. Ministerelor de Lucrări Publice și Onor. Serviciul de Geniu și întrece toate produsele similare din România și chiar din Europa.

Fabricile noastre mai produce și un var hydraulic special pentru tencueli pe care asemenea îl garantăm.

Pentru a se evita ori-ce falsificare de care am fost adesea ori victime, varul nostru este vîndut numai în saci plumbuiți și fie-care sac plumb. poartă marea «Stela» depusă la Onor. Trib. Ilfov, conform legii. Rugăm pe Onor. noastră clientelă de a distruge plumburile imediat după întrebuintarea varului nostru, ast-fel ca plumburi să nu se poată a se mai întrebuinta din nou.

Varul nostru a fost întrebuintat cu succes la lucrările noi pe linia Craiova-Calafat de D-nii Antreprenori Locatelli, Bouvier și Razazza; de D-nii Antr. Rizzardi și Durando și Farant pe linia Târgu-Ocna-Moinești, de D-nii Hirsch & Comp, la lucrările liniei Bîrlad-Galați, de D-l Inginer Șef de divizie Gheorghiu la lucrările apărări Podului peste Dunăre, la lucrările variantei Barboși-Brăila de D-lu Ing. Șef Zahariade, și de D-lu Antr. Ing. Pellerin, la linia Bîrlad-Galați la lucrarea de alimentarea Apei antrepriisa F. Camiz Brăila.

Fie-care vagon a fost experimentat la laboratorul Școalei de Poduri și Sosele conform regulilor stabilite de Serviciul respectiv, și a fost în urma încercării aprobat, ne avînd până astă-zi nici un vagon refuzat.

Bazat, dar pe aceste repetate experiențe, și avînd în vedere îngrijirea cu care fabricăm varul nostru; garantăm în mod absolut calitatea varului predat de fabricile noastre.

Fabricînd cantități mari predăm varul cu prelu cel mai redus.

Pentru deslusiri și comande a se adresa la fabrica.

ERNEST MANOËL & OBLED
Comarnic (Prahova)