

FABRICI DE VAR HYDRAULIC DIN BREAZA ȘI COMARNIC (PRAHOVA)

A DOMNILOR

ERNEST MANOËL & OBLED

CELE MAI MARI SI MAI VECHI DIN VALEA PRAHOVEI

Producția anuală 20,000 tone

Varul hydraulic, fabricat in aceste fabrici este *garantat in mod absolut* de prima calitate, constant uniform, fiind experimentat înainte de a fi predat la laboratorul fabricii.

Garantăm o rezistență progresivă și copiam mai jos rezultatele constatate la laboratorul Onor. Școalei de Poduri și Sosele din București cu certificatul No. 455, din 7/19 August 1895.

Certificat

„Rezultatele obținute la examinarea de 28 zile a probei de var hydraulic, semnată „G. B.“ prezentată spre examinarea Laboratorului de Chimie al Școalei de Poduri și Sosele de D-nul E. Manoël, fabricant de var, în Comarnic și Breaza, cu petițiunea înregistrată la No. 343 în 1/13 Iulie 1895.

1. Greutatea volumetrică.

„Un decimetru cub de var hydraulic cântărește, afănat 766 grame, indesat 1180 grame.

2. Densitatea.

„Densitatea determinată cu aparatul «Schumann» este 2.85.

3. Granulositatea.

„Varul hydraulic cernut cu un system de 2 site, din care una cu 900 ochiuri, iar cea-laltă cu 5000 ochiuri pe centimetru pătrat lasă:

«residuu pe sita de	900 ochiuri	31.0%
« » » » » 5000	«	11. »
«trece prin sita de 5000	«	58. »
		100.

4. Prisa.

„Pasta făcută din var hydraulic cu 4% apă și examinată cu acul «Vicat» se întărește în 25 ore, 10 minute.

5. Rezistența la tracțiune.

„Pentru constatarea rezistenței la tracțiune, s'a confecționat 80 briquete, din care 40 din var hydraulic pur cu 33% apă, iar din mortar (1 var hydraulic și 3 nisip normal german) cu 11,5% apă.

„După 72 ore de la confecționarea briquetelor (în acest interval au fost acoperite cu hârtie umedă), jumătate din numărul fie-cărui grup de 40 s'a conservat. Cifrele din următorul tablou indică forța în chilograme sub influența căreia s'a produs rupțura pe centimetru pătrat de secțiune cu aparatul normal «Michaelis» briquetele având o secțiune de 5 centimetri pătrați

Briquete de var hydr. pur 33% apă.				
	7 zile	28 zile	7 zile	28 zile
	CONSERVATE IN		CONSERVATE IN	
	APA		AER	
1	10.0	20.0	12.0	18.0
2	10.5	19.0	11.0	18.0
3	10.5	18.5	12.0	17.5
4	11.5	20.0	11.5	16.5
5	11.0	19.5	11.5	16.0
6	10.5	18.0	11.0	17.5
7	11.0	19.0	18.5	17.5
8	10.5	21.0	11.0	16.5
9	10.0	20.0	11.5	17.0
10	11.0	19.2	12.5	18.5
Suma	106.5	194.5	116.5	173.0
Media	10.65	19.45	11.65	17.30

Briquete de mortar (1:3) cu 11.5% apă				
	7 zile	28 zile	7 zile	28 zile
	CONSERVATE IN		CONSERVATE IN	
	APA		AER	
1	3.0	10.5	4.0	9.5
2	3.0	11.0	3.5	11.0
3	3.5	11.5	4.5	10.0
5	3.0	11.5	3.0	9.5
6	3.5	12.0	3.5	8.5
7	4.0	11.0	4.0	8.5
8	4.5	11.0	4.0	10.0
9	3.5	11.5	4.5	9.5
10	3.0	11.0	3.5	9.0
10	4.0	11.5	3.5	10.0
Suma	35.0	109.0	39.0	95.5
Media	3.50	10.90	3.90	9.55

6. Constanța volumului.

„Pentru constatarea constanței volumului s'au confecționat 4 galete din var hydraulic cu 40% apă.

„După 72 ore de la confecționarea lor, două s'au confecționat în apă, iar cele-lalte două s'au expus în timp de 6 ore la o temperatură de 120° cels. *Toate s'au comportat bine.*

«p. Șeful Laboratorului de Chimie.

(ss) Gr. Pfeiffer.

București 719 August 1895.

p. Director

(ss) N. I. Popescu.

Ast-fel probăm că varul nostru îndeplinește toate condițiunile cerute prin caetele de sarcine ale Onor. Ministerelor de Lucrări Publice și Onor. Serviciul de Genii și întrece toate produsele similare din România și chiar din Europa.

Fabricile noastre mai produc și un var hydraulic special pentru tencueli pe care asemenea îl garantăm.

Pentru a se evita ori-ce falsificare de care am fost adesea ori victime, varul nostru este vândut numai în saci plumbuiți și fie-care sac plumb. poartă marca «Stela» depusă la Onor. Trib. Ilfov, conform legii. Rugăm pe Onor. noastră cliențelă de a distruge plumburile imediat după întrebuițarea varului nostru, ast-fel ca plumburi să nu se poată a se mai întrebuițina din nou.

Varul nostru a fost întrebuițat cu succes la lucrările noi pe linia Craiova-Calafat de D-nii Antreprenori Locatelli, Bouvier și Rasazza; de D-nii Antr. Rizzardi & Durando și Farant pe linia Târgu-Ocna-Moinești, de D-nii Hirsch & Comp, la lucrările liniei Brlad-Galați, de D-l Inginer Șef de divizie Gheorghiu la lucrările apărări Podului peste Dunăre, la lucrările variantei Barboși-Brăila de D-lu Ing. Șef Zahariade, și de D-lu Antr. Ing. Pellerin, la linia Brlad-Galați la lucrarea de alimentarea Apei antreprisa F. Camiz Brăila.

Fie-care vagon a fost experimentat la laboratorul Școalei de Poduri și Sosele conform regulilor stabilite de Serviciul respectiv, și a fost în urma încercării aprobat, ne având până ast-ăzi nici un vagon refuzat.

Bazat, dar pe aceste repetate experiențe, și având în vedere îngrijirea cu care fabricăm varul nostru; garantăm în mod absolut calitatea varului predat de fabricile noastre.

Fabricând cantități mari predăm varul cu prelu cel mai redus.

Pentru deslușiri și comande a se adresa la fabrica.

ERNEST MANOËL & OBLED
Comarnic (Prahova)