I. Le matériel lithique du site Hîrşova-tell. Étude typologique et technologique. Rapport préliminaire.

Geanina Haltă

Le matériel lithique étudié a été découvert dans les campagnes arhéologiques de 1977, 1978, 1989-1998. Attribué à la phase A2 de la culture Gumelniţa, il comporte aussi bien des outillages que des lames brutes, des éclats et des nucléus (Tableau nr. 1).

Les types d'outils reconnus dans l'inventaire étudié sont: le grattoir, le grattoir-burin, le grattoir-pièce à troncature retouchée, le perceur, la pointe de flèche, la lame retouchée (Tableau nr. 2; Fig. 1).

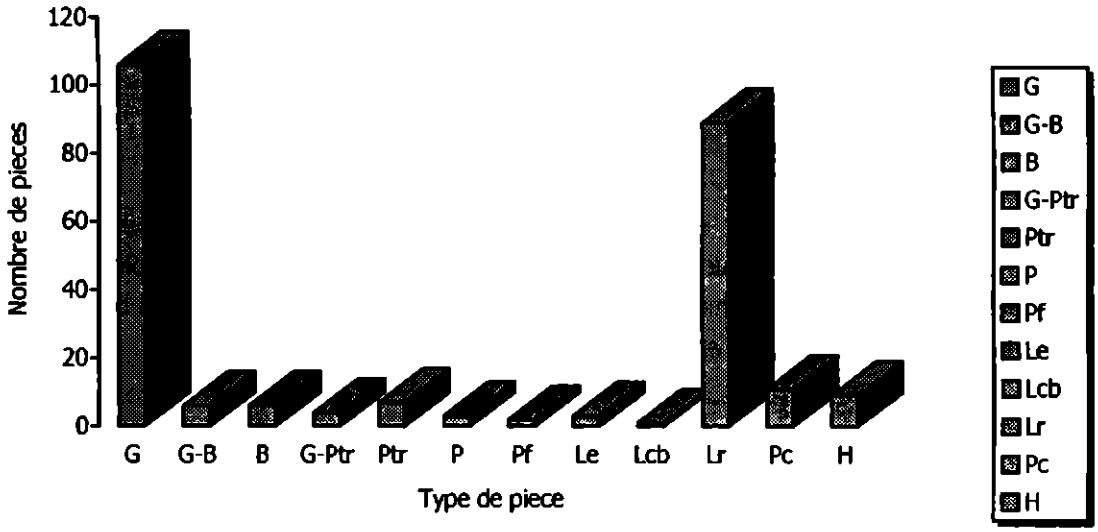
Tableau nr.1

Type de pieces	Nombre de pièces
Outils et armatures	238
Lames brutes	56
Eclats bruts	1538
Nucléus	3
Fragments non identifiés de silex	87
Outils obtenus d'autes matières premières	9
Total	**194o**

Tableau nr.2

Catégories typologiques	Nombre de pièces
Grattoirs	106
Grattoirs - burin	6
Burins	6
Grattoirs - lames à troncature retouchée	4
Lames à troncature retouchées	7
Perceurs	3
Pointes de flèche	2
Pièces à enchoche	3
Lames à coup de burin	1
Lame retouchées	89
Percuteurs	11
Haches	9
Total	**247**

www.mnir.ro



G - Grattoir
B - Burin
Ptr - Pièces à troncature retouchée
P - Perceur
Pf - Pointes de flèche
Le - Lame a enchoche
Lcb - Lame à coup de burin
Lr - Lame retouchée
Pc - Percuteur
H - Haches

Figure 1: Repartition des outils de silex étudiées par type de piéce.

*.1. Aspects typologiques et tehnologiques des piecès

*.1.1. Produits de débitage

Lames brutes

Elles proviennent de presque toutes les variétés de silex identifiées, deux toutefois en étant préoritaires (Tableau nr. 3): le silex de couleur ocre-crème à structure non homogène (27 pièces) et le silex ocre-gris à structure non homogène (14 pièces).

Tableau nr.3

Type de piéce	OO	ON	OcO	OcN	OcnO	OcnN	BN	NN
Grattoirs	3	8	13	42	5	27	6	1
Grattoirs-burin				3		3		
Burins				3	1	2		1

www.mnir.ro

Grattoirs-lames à troncature retouchée			2	2				
Lames à troncature retouchées	1		2	4	1			
Pièces à encoche				3				
Lames à coup de burin				1				
Lame retouchées	6	5	23	31	2	13	3	
Rabot				1				
Perceurs				3				
Pointes de flèche				1				1
Lames bruts	6	2	4	27		14		2
Eclats	76	56	109	670	68	532		27
Percuteurs			5	4		2		
Total	**86**	**71**	**158**	**795**	**77**	**595**	**9**	**32**

Légende:

OO - silex ocre à structure homogène.

ON - silex ocre, à structure non homogène.

OcO - silex ocre - crème, à structure homogène.

OcN - silex ocre - crème, à structure non homogène.

OcnO - silex ocre - gris à structure homogène.

OcnN - silex ocru - gris à structure non homogène.

BN - silex en bandes, à structure non homogène.

NN - silex noir à structure non homogène.

Les lames brutes sont pour la plupart des pièces fragmentaires; une seule en est entière. Sur le total 20 en sont les fragments proximaux, 34 sont médiaux et une seule pièce est distale. En ce qui concerne la régularité des faces, le nombre des lames à bonne régularité (57) l'emporte, ce qui témoigne d'un débitage soigné. Les lames brutes présentent une courbure qui est due à la percution[1]; de même, on peut y voir des lames à section longitudinale plate (8).

Les fragments de type proximal présentent des talons de deux sortes: lisse (13) et à facettes (4). Dans trois cas le talon a été détruit. Tous les talons de ces pièces portent les traces d'une abrasion antérieure, effectuée sur le plan de frappe du nucléus. La présence d'un bulbe proéminent sur la partie dorsale des fragments proximaux à la majorité des pièces étudieés (150) l'existence sur le bulbe d'enlèvement du type "esquillement" (11) ainsi que la présence des ondes de choc sur la face dorsale dans le set pièces, tout cela témoigne du fait que les pièces ont été obténues par percution dure.

Les fragments médiaux don't la régularité des bords est bonne dans le cas de 33 pièces, présentent sur la partie dorsale des ondes de choc provoquées par la percution dure.

Le fragment distal présente des caractéristiques identiques à celles des fragments médiaux: bonne régularité des bords, percution dure.

[1] Sur la courbure des lames sous l'effet du mode don't celles-ci ont été tirées du nucleus, nous avons trouvé des informations chez Vl. Dumitrescu et colabs, *Hăbăşeşti, o monografie arheologică*, Bucureşti 1960, p. 235.

www.mnir.ro

Sur les négatifs d'enlèvement antérieur des lames brutes, on a observé six cas où les négatifs sont opposés, ce qui dénote un débitage bipolaire; la plupart des pièces provient pourtant d'un débitage unipolaire (nucléus à unique plan de frappe), ce qui est indiqué par des négatifs d'enlèvement anteriéur de type unidirectionnel.

Les fractures identifiées sur les lames brutes sont réalisées soit par flexion (46), soit accidentellement, lors du débitage - fracture du type "en languette" (9).

La majorité des fragments de lame bruts sont légèrement courbes en section longitudinale.

La lame entière (L= 37, l= 18, épaisseur=3,5 mm) présente des arête à bonne régularité; en section transversale elle est courbe. Son talon est de type ponctiforme et le bulbe présente des éclats esquilleux là aussi suite à un débitage dur.

La presque moitié des pièces étudiées (22) présente des retouches d'usage sur l'une ou les deux arêtes; rien que quatre pièces sont polies. Dans le lustre des lames en silex on a cru voir la présence de particules de silice qui se retrouvent dans certaines planres (comme les graminées)[2], d'où le cas échéant l'emploi des lames à la coupe ou au traitement de ces plantes.

Eclats

On y retrouve toutes les variétés de silex identifiées, avec le prédominance du silex ocre - crème, non homogène (670) et de l'ocre - gris, non homogène (532). Il y a des éclats entiers (1245) aussi bien que des éclats fragmentaires (293).

Seule une petite partie des éclats a été employée (12) don't quelques - uns présentent d'utilisation, alors que d' autres (2) ont été retouchés à dessein, pour en faire des outils. Deux éclats sont polis, ayant été probablement employés comme pièces composant - des lamelles de faucille.

Nucléus

Deux nucléus sont fragmentaires, le troisième, qui est entiers, est épuisé. A Hîrşova-Tell on n' a pas encore découvert de nucleus à négatifs d'enlévement de lames, mais seulement à négatifs restés du débitage d'éclats.

Le nucléus epuisé, employé ultérieurement comme percuteur, était rond, légèrement aplati, et présentait sur les faces des nègatifs d'éclats. Vu le peu de nucléus et l'unicité du cas ci-dessus, on ne saurait dire si l' emploi de ce nucléus comme percuteur est fortuit ou intentionnel.

Un grand nombre de fragments de silex identifiés ne peuvent être considérés comme des fragments de nucléus en l'absence des négatifs d'enlevément spécifiqoes.

***.1.2. Outils et armes**

Lames retuchées

Deux variétés de silex ont été principalement employées pour les lames retuchées, à savoire: le silex ocre - crème, non homogène - 41 pièces, ocre crème, homogène - 23 pièces (Tableau nr.3).

[2] D.Berciu, *Contribuţii la problema neoliticului pe teritoriul R. S. România*, Bucureşti, 1961, p.248.

www.mnir.ro

Il s' agit là des lames qui preséntent des retouchées continues sur une on sur les deux bord. Elles sont à l'état fragmentaire: 48 en sont de type proximal et 63 de type médial.

Ayant une bonne régularité des bords (87), le plupart des lames sont de section longitudinale légèrement arquées et de section transversale trapézoidale.

Les fragments proximaux ont le talon facette (6), lisse (35) ou ponctiforme (1). La presénce du bulbe de pércution, les éclats de type ésquillement et les ondes de choc observées sur la face dorsale de la pièce font la préuve d' une percution dure.

Les négatifs des enlévements antérieures attestent le débitage bipolaire (2) et, dans la majorité des cas, unipolaire; ont été identifiées des pièces a 2 négatifs (21) a trois (80) et a quatre négatifs (9) ce qui indique la pratique du débitage de lamelles.

Deux fragments de lame médiaux sont dus au hasard, à la fracture lors du débitage (du type "en languette").

Les retouches sur les pièces sont du type "ecailleuses" (94), ou parallèles (12), selon l'incidence étant obliques (95). Présentes sur un bord (21) ou sur les deux (90), elles sont exclusivement continues et directes sur les faces des lames.

Les lames retuchées présentent aussi le poli d'emploi sur un cote (17) ou sur les deux (3). Dans un seul cas on voit le poli sur les retouches. Une lame médiale a les arêtes retouchés fortement usées.

L'emploi effectif des fragments de lames retouchées est également démontré par les présence sur 22 lames des retouches d' usage.

Les diverses fonctions que les lames ont dû remplir étaient determinées par leurs dimensions, de type des retouches sur leurs bords. C'est ainsi que l'on a reconnu des lames longue susceptibles d' avoir été employées à couper, les ainsi nommées couteaux de Gumelniţa[3], de même que des fragments de lames qui pouvaient se voir comme pièces composantes (en tant que lamelles de faucille), qui ont les arrêtes polies.

Grattoirs

Les supports sur lesquels ont été faconnés les grattoirs ont été toutesles variétés de silex identifiées, parmi lesquels prédominent le silex ocre - crème, non homogène (42 pièces) et le siles ocre - gris, non homogène (27 pièces).

On a identifié des grattoirs realisés sur des supports lamellaires fragmentaires proximaux (34) et médiaux (73). Un lot de 64 supports présente sur les arêtes des retouches écailleuses, obliques (41) ou abruptes (23), disposées de façon continue (50), dont directes, inverses (11), et troi alternantes.

La régularite des faces est bonne, pour la majorité de pièces (104), ou moyenne (2), démontrant la provenance de support de nucléus de lames. Les supports sont de section longitudinale légèrement arrondie (102) ou plate (4).

Le talon des supports proximaux et lisse (30) on facetté (2); deux talons ont été cassés accidentellement pendant le débitage. Les supports ont été obtenus par percution dure.

Les négatifs antérieurs observables sur les supports des grattoirs sont pour la plupart unidirectionnels (96), ce qui corespond à un debitage unipolaire; deux pièces présentent des négatifs antérieurs opposés, témoignant donc d' un débitage bipolare.

[3] Al. Păunescu, *Evoluţia uneltelor şi armelor din piatră cioplită*, editura Academiei R.S.R., Bucureşti, 1970, p.50-51.

www.mnir.ro

Huit grattoirs ont une arête lustrée. La majorité des supports ont subi une fracture accidentelle; deux pièces ont été fracturé pendant le débitage (fracture "en languette").

Le grattoir a été façonné sur la partie distale du support dans 104 cas; la partie active comporte un étage de retouches (30) ou deux étages (76).

Au fin d' établir les variantes typologiques on a pris en considération les dimensions des supports, le mode d'emplacement des retouches sur la partie active et la forme de celle-ci. Les valeurs mesurées (L, l, e) ont été portées dans un systeme d' axe binaires (Figure nr. 2).

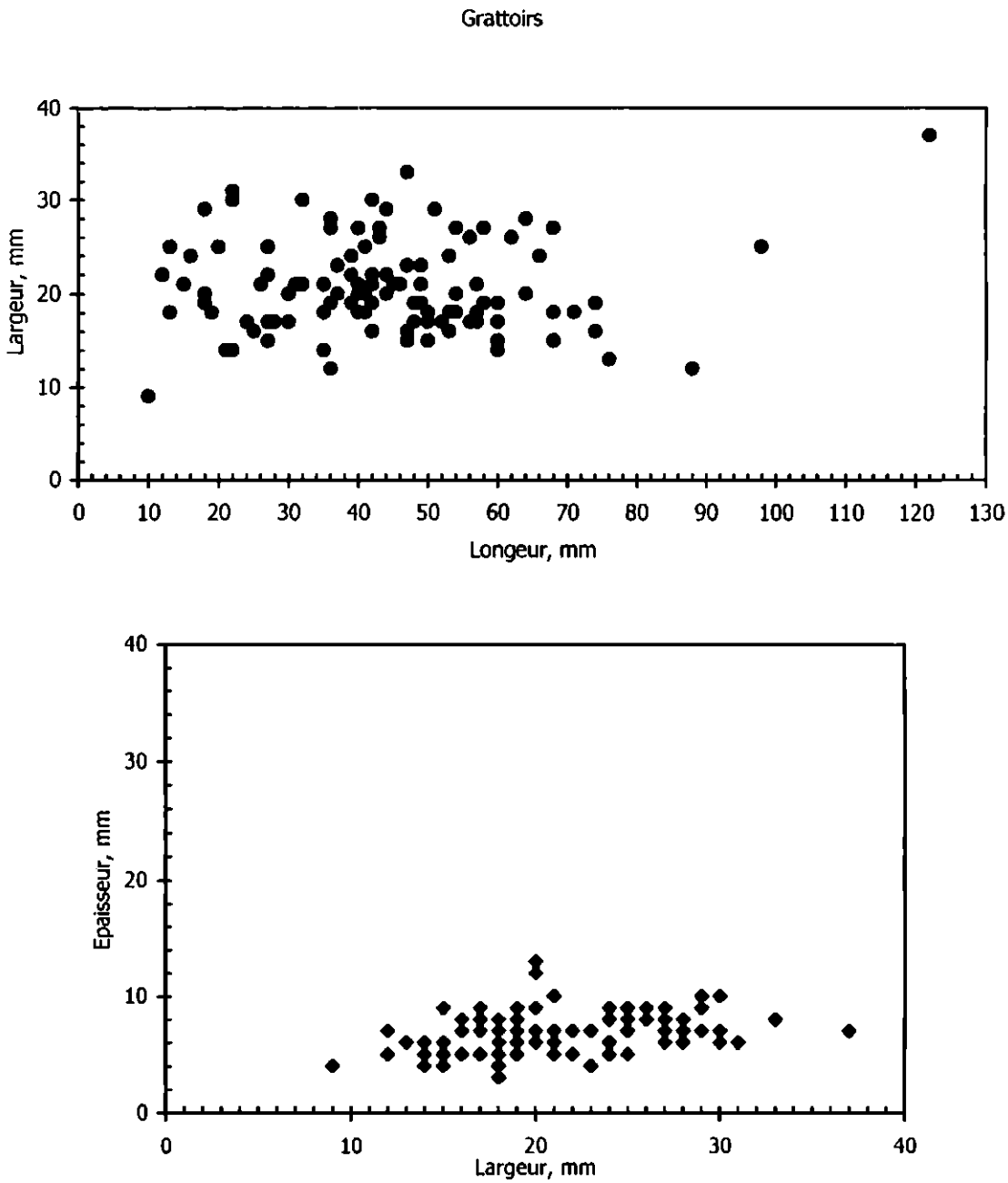


Figure n°.2: La distribution des grattoires par rapport aux dimensions des supports.

www.mnir.ro

La diagramme représentant la longeur et la largeur du support exprime, d' une part, les catéegories dimensionnelles mises en relief par les zones groupant les points de coordonnées (L, l) et les limites dimensionelles de ces catégories, servant à établir les types de pièces en fonction de la longeur[4].

(1).Grattoir longsà L = 70 - 127 mm.

(2) Grattoirs courts à L = 10 - 30 mm.

Dans la plupart des cas les valeurs de L pour les supports vont de 31 à 67 mm; ce sont des valeurs (3) moyennes.

La diagramme consacré à la largeur et à l 'épaisseur de la pièce exprime les catégories dimensionelles des pièces, leur concentration tenant compte de la préférence des artisans pour des outils de certaines dimensions. C' est ainssi que l' intervalle de choix pour la largeur se situe entre 15 et 30 mm et pour l' épaisseur il va de 4 à 10 mm.

Les grattoirs corespondant à cet intervalle f' épaisseurs ont été considérés minces (4); ceux à plus de 10 mm (5) passent pour gros.

D'après le mode de disposition des étages de retouches du front actif on a identifié (6) des grattoirs courts (98 pièces) et (7) des grattoirs carénés (8).

La partie active est de forme à demi arrondie (83), droite (8) ou oblique (10); la forme de quatre grattoirs fortement accidentés est impossible à déterminer.

Les retouches d' usage observées sur 24 grattoirs témoignent de l'emploi de ceux-ci.

La functionnalité ruultiple de cet outil peut êntre suggérée par la nombre des grattoirs qui est superieur à celui des lames retouchées; il en va de même pour la matériel lithique découvert à Gumelniţa.

Des variantes de cette catégorie typologique ont été identifiées. En voila:

Grattoir - burin

Il s'agit de pièces de silex ocre - crème, non homogène, et ocre - gris non homogène (Tableau nr 3).

La plupart des grattoirs - burins ont été façonnés sur des fragments de lame médiaux (5) et sur un fragment proximal.

Les supports sur lesquels ont été réalisés ces outils présentent une bonne régularité des faces; négatifs antérieurs d'énlevement sont unidirectionnels. On a pu observer des retouches du type écailleux, disposées de façon continue sur les cotes; d' aprés l'incidance, les retouches sont oblique (5) ou abruptes (1).

Comme forme, les grattoirs sont à demi arrondis (3), droits (1), obliques (1); un grattoir est fortement détérioré. La partie active des grattoirs compte exclusivement deux étages de retouches.

A la majorité des pièces, le burin a été réalisé sur la partie opposée au grattoir; dans un seul cas les deux, burin et grattoir sont du même coté. Le burin était obtenu par un coup classique du type coup à burin (5) ou par deux coups (1).

[4] D.Bander, *Le néolihique ancien Provençal, Typologie et tehnologie des outilages lithiques*, Editions de CNSR, Paris, 1987, p.42.

www.mnir.ro

Grattoirs - Pieces à troncature retouchée

Réalisés sur des fragments de lame médiaux retouchés (3) et sur un fragment proximal brut, les outils sont en silex ocre- crème, homogène et non-homogène.

Les supports présentent une bonne régularité de la surface; les pièces sont de sections transversaille légèrement courbée.

La partie active en est oblique (1) ou droite (2); un exemplaire est de forme indeterminable à cause d'un accident subi. Les parties actives ont été realisées par deux étages de retouches. Selon les valeurs des criterès metriques des supports, les grattoirs sont moyens et larges.

La troncature retouchée se trouve sur la partie opposée au grattoirs; sa forme est droite (3) ou oblique. L 'outils realisée sur support proximal a été façonné sur la partie proximale de la lame, celle-ci en écartant le talon.

Burin

La majorité des supports sont en silex ocre-crème non homogène et silex ocre - gris, non homogène.

Les outils ont été tivés de lames fragmentées: médiales retouchées (2) ou brutes (2) et deux fragments proximaux don't un retouché et l' autre brut.

Un coup classique, du type "coup à burin", apliqué sur le bout distal du support: c'est ainsi que fut obtenu cet outil.

Dans trois cas les supports présentent une fracture accidentelle ("en languette") et sur surface de la pièce on voit des négatifs antérieurs unidirectionnés.

Pièces à troncature retouchée

Les outils de cette catégorie sont presque tous en silex ocre-crème non homogène.

Il ont été réalisés sur des fragments de lame médiaux non retouchés (2) et bruts (2) ou bien sur des fragments proximaux bruts (2) et retouchés (2). Les troncatures retouchées sont sur la face distale des fragments de lame.

La partie active des outiles est de forme droite (3) ou oblique (5), réalisée par deux étages de retouches directes.

Points de fléche

Les pièces, en silex ocre - crème non homogène et noir non homogène, sont du type triangle isocèle court.

Les points ont été réalisées par retouches écailleuses, obliques sur la entiére surface de la pièce. Une pointe presénte à la base une cavité creusée probablement afin de mieux fixer la pièce dans un support de bois. Cette cavité mesure 5 mm de diamètre et 2,5 mm en haut.

Perceurs

Réalisés en silex ocre - crème non homogène sur des fragments médiaux retouchés (1) et bruts (2). Le pointe proprement dite a été façonnée par retouches du type écailleuses, abruptes, disposée de façon continne sur les arêtes du coté distal du support.

www.mnir.ro

Les négatifs d'énlevements sont unidirectionnels. En section transversale les pièces sont triangulares (2) on trapézoidales.

Racloir

La seule pièce identifiée est réalisée sur un support proximal en silex ocre-crème non homogène. Le talon du support a été détruit accidentallement à cause de la dure percution.

La partie active est obtenue par retuches abruptes du type écailleuses sur une face de la pièce qui présente une convexité accusée.

Piéces a encoche

Faites en silex ocre-crème à texture non homogène. Ce sont des fragments: un fragments proximal et deux médiaux.

Bonne régularité des faces; section longitudinale légèrement courbée. Sur la surface des pièces, des négatifs antérièurs d' énlevements unidirectionnés.

Dans deux cas, sur l'arête s'oposaint à l'encoche on voit des retouches continues, directes, de type écailleuses, qui sont obliques d'après l'incidence. Une de cas deux lames est puissament polissée sur l'arête opposée à l'encoche, le lustre couvrant ici les retouche aussi. Sur les parties distale (1) et proximale (1), ces lames présentent chacunne un grattoir, don't un est fortement accidenté. Le front actif des grattoirs est formé de deux étages de retouches; le grattoir intact est de forme ronde.

La troisième piéces a encoche ne présente pas d'autres retouches sur les faces de la supports. Le fragment proximal employé comme support présente un talon lisse de 3 mm de gros et des ondes de choc provoquées par la percution dure sur la partie dorsale de la pièces. Le fragment à été fracturé accidentellement au débitage (fracture "en languette").

Lame coup à burin

Elle est en silex ocre-crème à structure non homogène. De la lame fragmentaire est conservée la partie proximale. Le talon du support est de type facetté, à l' épaisseur de 6 mm. Sur la partie dorsale de la lame on a observé des ondes de choc produites par la percution dure; le bulbe est important.

Les éclats caractéristiques ont ètè réalisés sur les deux cotés de la pièce par des coups classiques.

Percuteurs

La plupart sont de silex ocre-crème, homogène et non homogène.

A une seul exception, les percuteurs sont fragmentaires et donc on ne saurait traiter de leur forme. La pièces integrale est ronde, légèrement aplatise.

www.mnir.ro

Haches

Ce sont de haches taillées, de type Gumelniţa, et des haches polies.

Le type taillé est représenté par un exemplaire de grandes dimensions (270/70/44mm) tire d'un calcaire[5]. Point de traces d'emploi du tranchant ou de l'arête.

Les haches polies sont du type de haches plates et des haches embauche. Les exemplaires plates présentent des détériorations des surfaces, un en a le tranchant usé, le second a l'arête presque détruite.

L'inventaire lithique comporte aussi un petit nombré d'herminettes, dont les tranchants présentes des accidents (3). On a remarqué la tentative de poliser deux éclats accidentes sur le surface d' une herminette. Le tranchant des herminettes a été otenu par aplatissement puissant ou léger d'une face de la pièce. A noter que toutes les herminettes présentent les mêmes valeurs de l'épaisseur moyenne.

Une hache polie à l'arête et au tranchant détériorés à été employée à l'aiguisage de outils. Sur une face légèrement bombée on a relevé set traces de forme linéaires, dont deux intersectes. Une autre hache fort fragmentée présente des traces caractéristiques: aprés sa détérioration, elle a servi comme aiguisoir.

Une hache embauché présente sur une des faces principales un creux allongé, autour duquel la zone est très lustréé. Une face secondaire a été elle aussi intensément employée jusqu' à son polissage éclatant.

La hache racloir a été tirée d'une roche volcanique de couleur verdâtre.

En function de leur dimensions, ces outils travaient leur emploi dans différentes activités. Les grand haches, telles que celles taillées de silex et les haches embauche, pouvaient être employées aussi à la construction des solides habitations découvert dans les sites types Gumelniţa. Les haches plates étaient probablement employées comme ciseaux au traitament du bois. Le cas échiant, les hache devenaient, sans doute, armes.

***.2.La matière primière**

L'inventaire lithique découvert dans le site Hîrşova-Tell a été confectionné en grande part de silex, mais aussi d' autres roches: grès, schist vert, granite et calcaire[6].

La couleur du silex varie depuis ocre, ocre-crème, ocre-gris au noir; sa structure est homogène ou non homogène (Tableau nr. 3).

La plupart des pièces sont en silex ocre - crème non homogène (130 pièces) et en silex ocre-gris, non homogène.

***.3. Conclusions**

Le matériel lithique découvert dans la station de type tell à Hîrşova comporte les mêmes caractéristiques générals est typologiques et tehnologiques identifiées ailleurs dans l'aréal ou s'est developpée la culture Gumelniţa[7]

[5] C. Haită, information verbale.
[6] Variétés de roches ont été determinées par C. Haită et M. Tomescu.
[7] Al. Păunescu, *op. cit.*, p.50-51.

www.mnir.ro

Comparé aux découvertes de Borduşani-Popină, ou il s'agit de la même phase de la culture Gumelniţa, le matèriel lithique de Hîrşova ne présente aucune difference: ou a les mêmes categories typologiques et les mêmes caractéres technologiques.

La matériel lithique étudié ne permet pas une reconstitution intégrale de la chaine des opérations nécessaires à la production des outils et de pièces brutes. A Hîrşova, à part les outils finis et les pièces brutes, on ne retrouve point d' outils en cours de fabrication.

A Hîrşova-Tell, le matériel a un caractère macrolithique; ou n' a pas identifié de lamelles ou autre pièces à caractére microlithique.

De même, sur la surface étudiée du point de vue archéologique, ou n'a pas relevé une concentration du matériel lithique. Le traitement du matériel lithique pouvait étre effectué en dehors de la station ou bien à l'interieur, mais dans une zone pas encore fouillée.

Les catégories et les variantes typologiques identifiées corespondaient, à notre avis, à certaines functionnalités à part.

Les grattoirs sont, à Hîrşova-Tell, aussi nombreux que ceux identifiés à Gumelniţa[8], si l' on rapporte les nombre de ceux ci au total des outils inventariés.

Les burins étaient probablement employés au traitament de l'os et à l'obtention d'aiquilles en os et des harpons poqr la pêche[9], mais aussi à couper les peaux d'animaux.

Le petit nombre de burins découverts pourrait s'expliquer par l'emploi d'autres outils plus performants et plus facile à réaliser. Par rapport aux grattoirs, le nombre des burins découvert à Hîrşova est trés petit, vu qu' à Gumelniţa les burins representent la moitié du total des grattoirs.

Quant au peu de pointes de fléches dans l'inventaire étudié, on pourraint penser aux explication suivantes:

-la communauté concernée la chasse n'était pas trop estimée, étant practiquée rarement.

-bon nombre de pointes de flèche se serait perdu à l'occasion de la chasse.

-les pointes de fléche ont pu être confectionnées d' autres matièrs; l'étude des outils d'os et corne sera susceptible d'apporter des informations la dessus.

-les perceurs ont servi aussi comme pointes de flèches.

Le matériel lithique découvert dans la zone de déchets ménagers fouillée en 1996 a été soumis à l'analyse. On a identifié trois grattoirs, cinq lames rétouchées (4 fragments médiaux, un fragment proximal) et trois lames brutes (un médiaux et deux proximale) et 212 éclats.

Les fragments de lame retouchés ont fracturés accidentellement au debitage (1) ou après que les pieces aient été retouchées (comme l'indiquent les bords fracturés) (2). Les lames brutes présentent des retouches d'emploi sur les bords

Les grattoirs ont été réalisés sur des suports larges et longs (on a un exemplaire à L = 122, l = 37mm). Les pièces de cette zone ne paraissent pas avoir subi des accidents qui envisagent l' idée qu' elles aient été rejetées, mais peut-être perdues. La partie active des grattoirs est bien conservée; on n' y voit que des retouches emploi.

[8] Al. Păunescu, *op. cit.*, p.31.
[9] P-Y. Demars,P. Laurent, , p.31.

www.mnir.ro

Les éclates sont pour la plupart de petites dimensions, ayant résultée du debitage. Il y a quatre eclats de décortication. Impossible de réfaire par operations une chaine tehnologique, ce qui peut signifier que la traitement du matériel lithique ne s'effectuait pas dans la zone des rejets domestiques.

Des fouilles arhéologiques ultérieures dans le tell d'Hîrşova seront à même sans doute d'apporter de nouvelles informations quant aux éléments caractéristiques du matériel lithique de cette station.

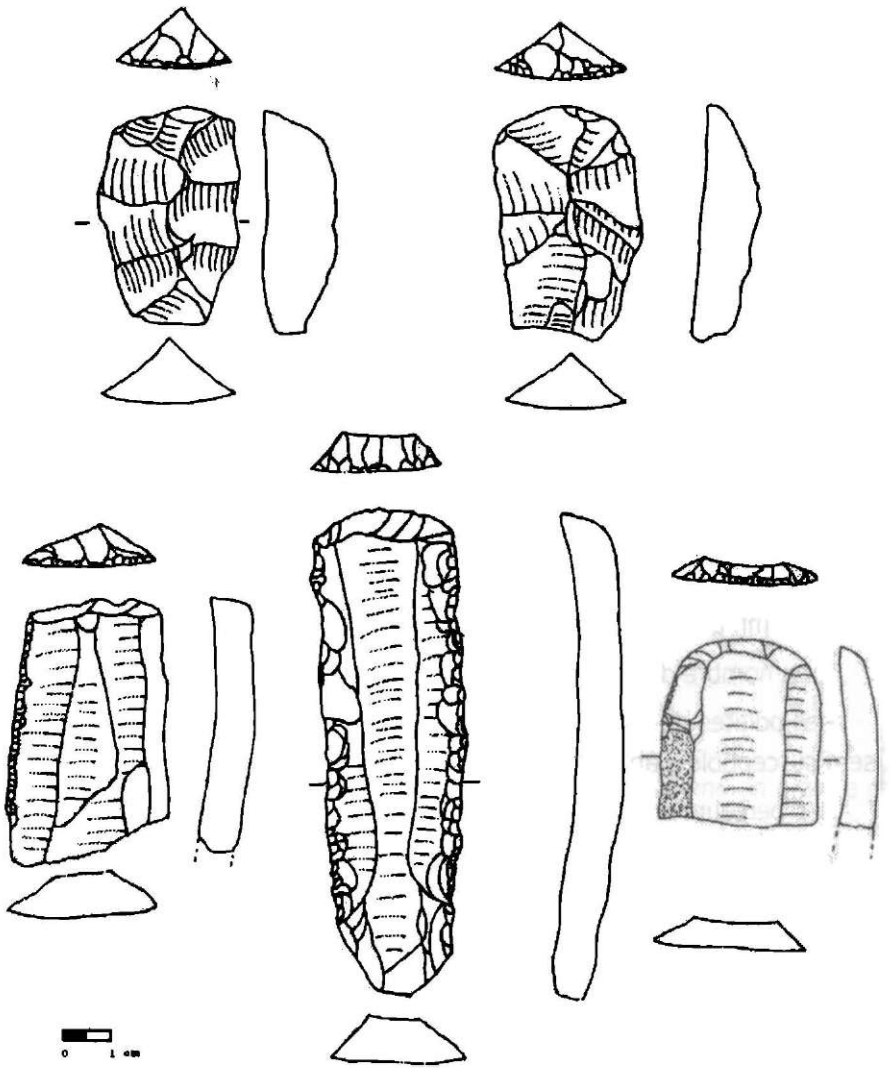


***Fig. 3**: Hîrşova - tell, SB, Grattoirs.*

www.mnir.ro

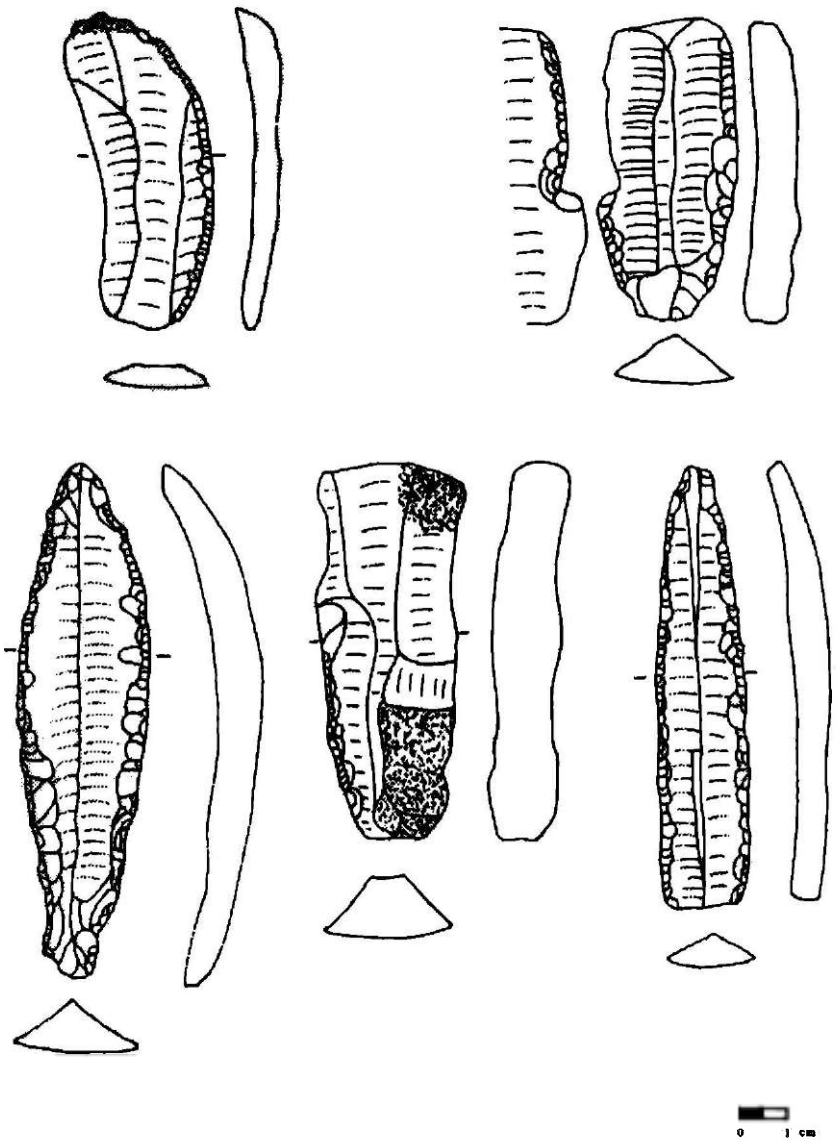


***Fig. 4**: Hîrşova - tell, SB, Lames retouchées.*

www.mnir.ro